



## **FICHE PRODUIT**





Produit certifié par:













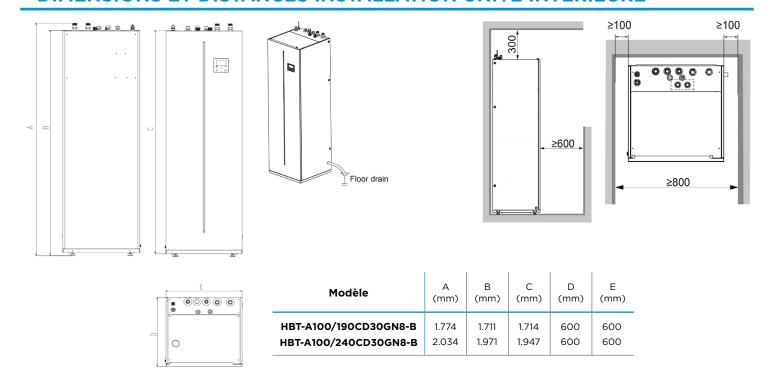


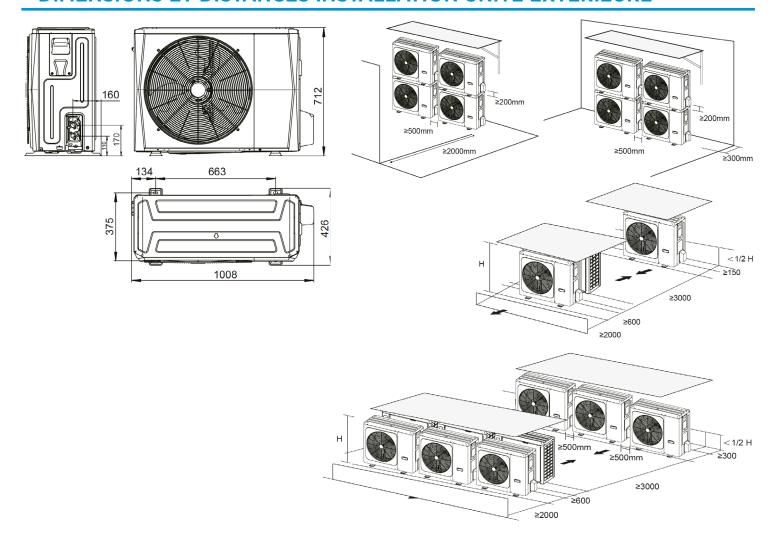


### **CARACTÉRISTIQUES**

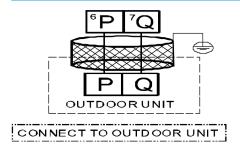
	Ensemble	M-THERI A 4 L	M-THERI A 4 XL	
Modèle	Unité intérieure	HBT-A100/190CD30GN8-B	HBT-A100/240CD30GN8-E	
	Unité extérieure	MHA-V4V	V/D2N8-B	
	Poids net / total	60,0 kg ,	/ 65,5 kg	
	Raccordement de purge	DN32	2 mm	
	Puissance sonore	56 d	B(A)	
	Alimentation	220-240 V	/1/50 Hz	
Unité extérieure	Intensité maximale	18,0 A		
Office exterieure	Fusible recommandé	D20	0 A	
	Réfrigérant / Charge d'usine	R-32 /	<sup>'</sup> 1,5 kg	
	Charge réfrigérant additionnelle (à partir de 15 m)	20,0	g/m	
	Diamètre tuyau liquide / gaz (OD)	Ø6,35 mm ,	/ Ø15,9 mm	
	Distance max. verticale / totale	20 m ,	/ 30 m	
	Volume réservoir ECS	190 L	240 L	
	Matériau réservoir ECS	Acier inoxydable SUS 316 L		
	Isolation (épaisseur)	Polyuréthane injecté (45 mm)		
	Protection cathodique	Non requis		
	Diamètre circuit chauffage	G1"		
	Diamètre circuit ECS	G3/4"		
	Vase d'expansion inclus	8,0	) L	
	Pression disponible max. pompe	8,5	5 m	
Unité intérieure	Poids à vide net / total	138,6 kg / 153,8 kg	155,3 kg / 170,2 kg	
	Puissance sonore	38 dB	38 dB	
	Alimentation	220-240 V	/1/50 Hz	
	Puissance nominale	3,10	kW	
	Intensité maximale	14,3	50 A	
	Fusible recommandé	C16	6 A	
	Résistance électrique backup	3,0	kW	
	Débit d'eau nominal	0,7 r	m³/h	
	Plage de débit d'eau	0,4 ~ 2,1 m³/h		
Température	Chauffage et ECS	190 L Acier inoxydable SUS 316 L Polyuréthane injecté (45 mm) Non requis G1" G3/4" 8,0 L 8,5 m 138,6 kg / 153,8 kg 155,3 kg / 170 38 dB 220-240 V / 1 / 50 Hz 3,10 kW 14,30 A C16 A 3,0 kW 0,7 m³/h	+65 °C	
impulsion	Refroidissement	+5 ~ +	-25 °C	
	Chauffage	-25 ~ -	+35 °C	
Plage de travail	ECS	220-240 V / 1 / 50 Hz  3,10 kW  14,30 A  C16 A  3,0 kW  0,7 m³/h  0,4 ~ 2,1 m³/h  +25 ~ +65 °C  +5 ~ +25 °C  -25 ~ +35 °C	+43 °C	
	Refroidissement	-5 ~ +	43 °C	

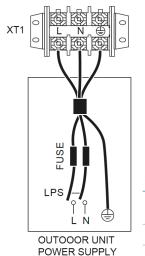












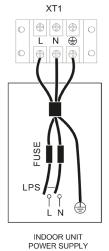
1-phase

Unité	4 kW
Protecteur contre la surintensité max. (MOP) (A)	18 A
Taille du câble (mm²)	4,0 mm²

# Internal machine parallel



CONNECT TO INDOOR UNIT

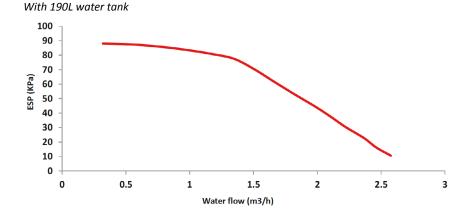


1-phase 3kW backup heater

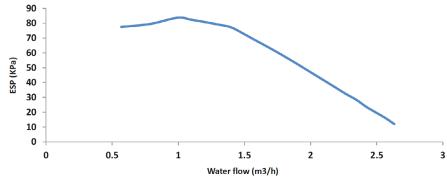
standard

PS —	Unité	3 kW - 1 PH
	Taille du câble	4,0 mm²
L N O		

#### **COURBE DE POMPE**



# With 240L water tank





	Chauffage			Refrige	eración	
	A+7°C Capacité kW / W+35°C COP	A+7°C Capacité kW / W+55°C COP	A-7°C Capacité kW / W+35°C COP	A-7°C Capacité kW / W+55°C COP	A+35°C Capacité kW / W+18°C EER	A+35°C Capacité kW / W+7°C EER
M-Theri A 4 L/XL	4,25 / 5,20	4,40 / 2,95	4,70 / 3,10	4,00 / 1,95	4,50 / 5,55	4,70 / 3,45

# RENDEMENTS ACS CERTIFIÉS PAR KEYMARK

	Classe énergétique ACS	Profil ACS	SCOP ACS / Climat moyen	SCOP ACS / Climat chaud
M-Theri A 4 L/XL	A+	L / XL	3,10 / 3,34	3,80 / 4,24

	Pression sonore Unité extérieure dB(A)	Pression sonore Unité intérieure dB(A)	
M-Theri A 4 L/XL	44	25 (L) / 25 (XL)	





## **FICHE PRODUIT**





Produit certifié par:













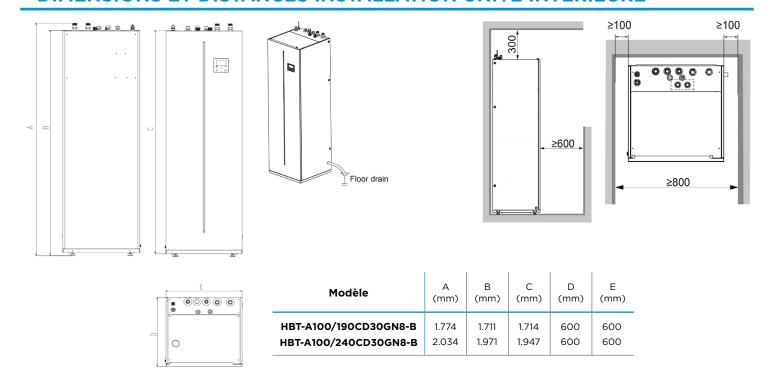


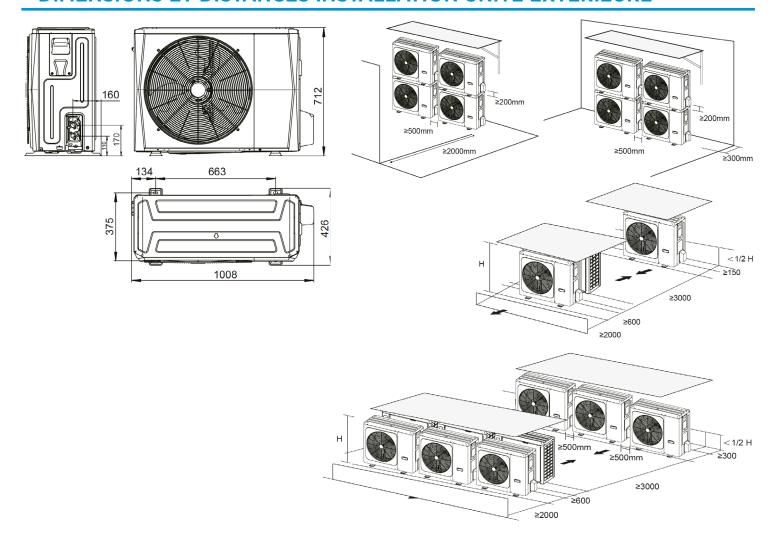


### **CARACTÉRISTIQUES**

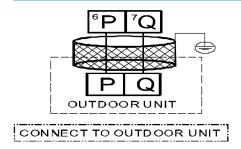
	Ensemble	M-THERI A 6 L	M-THERI A 6 XL	
Modèle	Unité intérieure	HBT-A100/190CD30GN8-B	HBT-A100/240CD30GN8-B	
	Unité extérieure	MHA-V6W	//D2N8-B	
	Poids net / total	60,0 kg /	/ 65,5 kg	
	Raccordement de purge	DN32	2 mm	
	Puissance sonore	58 di	B(A)	
	Alimentation	220-240 V	/1/50 Hz	
Unité extérieure	Intensité maximale	18,0	D A	
Office exterieure	Fusible recommandé	D20	O A	
	Réfrigérant / Charge d'usine	R-32 /	1,5 kg	
	Charge réfrigérant additionnelle (à partir de 15 m)	20,0	g/m	
	Diamètre tuyau liquide / gaz (OD)	Ø6,35 mm ,	/ Ø15,9 mm	
	Distance max. verticale / totale	20 m / 30 m		
	Volume réservoir ECS	190 L	240 L	
	Matériau réservoir ECS	Acier inoxydable SUS 316 L		
	Isolation (épaisseur)	Polyuréthane injecté (45 mm)		
	Protection cathodique	Non requis		
	Diamètre circuit chauffage	G1"		
	Diamètre circuit ECS	G3/4"		
	Vase d'expansion inclus	8,0	) L	
	Pression disponible max. pompe	8,5	m	
Unité intérieure	Poids à vide net / total	138,6 kg / 153,8 kg	155,3 kg / 170,2 kg	
	Puissance sonore	38 dB	38 dB	
	Alimentation	220-240 V	/1/50 Hz	
	Puissance nominale	3,10	kW	
	Intensité maximale	14,3	0 A	
	Fusible recommandé	C16	5 A	
	Résistance électrique backup	3,0	kW	
	Débit d'eau nominal	1,1 m	n³/h	
	Plage de débit d'eau	0,4 ~ 2	,1 m³/h	
Température	Chauffage et ECS	+25 ~ +	+65 °C	
impulsion	Refroidissement	+5 ~ +	25 °C	
	Chauffage	-25 ~ 1	+35 °C	
Plage de travail	ECS	38 dB  220-240 V / 1 / 50 Hz  3,10 kW  14,30 A  C16 A  3,0 kW  1,1 m³/h  0,4 ~ 2,1 m³/h  +25 ~ +65 °C  +5 ~ +25 °C  -25 ~ +35 °C  -25 ~ +43 °C		
	Refroidissement	-5 ~ +-	43 °C	

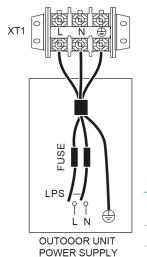












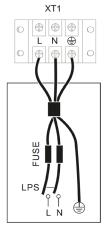
1-phase

Unité	6 kW
Protecteur contre la surintensité max. (MOP) (A)	18 A
Taille du câble (mm²)	4,0 mm²

# Internal machine parallel



CONNECT TO INDOOR UNIT

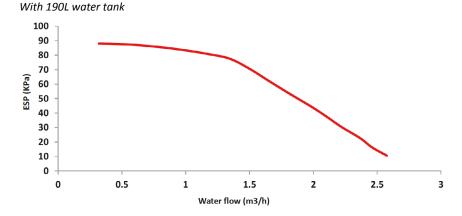


standard

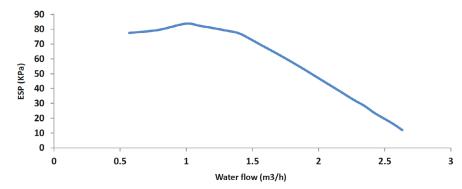
INDOOR UNIT
POWER SUPPLY
1-phase 3kW backup heater

Unité	3 kW - 1 PH	
Taille du câble	4,0 mm²	

#### **COURBE DE POMPE**



#### With 240L water tank





	Chauffage			Refrigeración		
	A+7°C Capacité kW / W+35°C COP	A+7°C Capacité kW / W+55°C COP	A-7°C Capacité kW / W+35°C COP	A-7°C Capacité kW / W+55°C COP	A+35°C Capacité kW / W+18°C EER	A+35°C Capacité kW / W+7°C EER
M-Theri A 6 L/XL	6,20 / 5,00	6,00 / 3,00	6,00 / 3,00	5,15 / 2,00	6,55 / 4,90	7,00 / 3,00

# RENDEMENTS ACS CERTIFIÉS PAR KEYMARK

	Classe énergétique ACS	Profil ACS	SCOP ACS / Climat moyen	SCOP ACS / Climat chaud
M-Theri A 6 L/XL	A+	L / XL	3,10 / 3,34	3,80 / 4,24

	Pression sonore Unité extérieure dB(A)	Pression sonore Unité intérieure dB(A)
M-Theri A 6 L/XL	45	25 (L) / 25 (XL)





## **FICHE PRODUIT**





Produit certifié par:











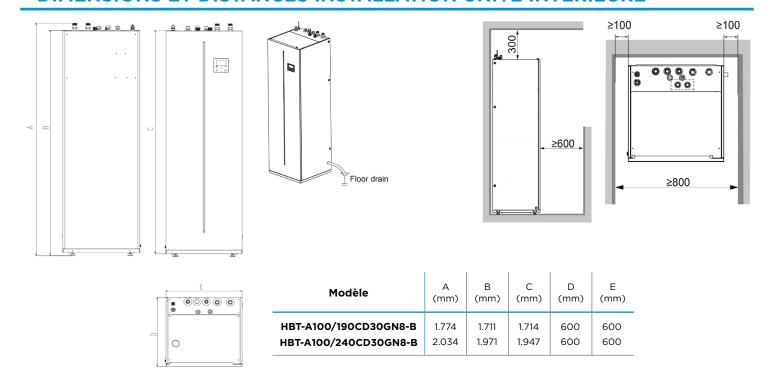


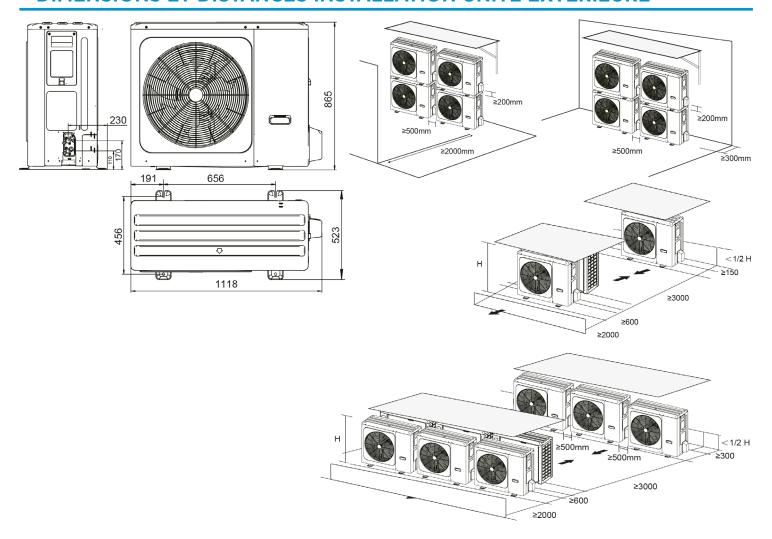


### **CARACTÉRISTIQUES**

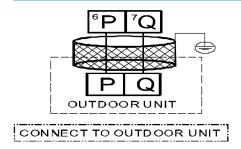
	Ensemble	M-THERI A 8 L	M-THERI A 8 XL	
Modèle	Unité intérieure	HBT-A100/190CD30GN8-B	HBT-A100/240CD30GN8-E	
	Unité extérieure	MHA-V8V	V/D2N8-B	
	Poids net / total	78,5 kg /	<sup>/</sup> 92,0 kg	
	Raccordement de purge	DN32	2 mm	
	Puissance sonore	59 d	B(A)	
	Alimentation	220-240 V / 1 / 50 Hz		
Unité extérieure	Intensité maximale	19,0 A		
Unite exterieure	Fusible recommandé	D20	O A	
	Réfrigérant / Charge d'usine	R-32 /	1,65 kg	
	Charge réfrigérant additionnelle (à partir de 15 m)	38,0	g/m	
	Diamètre tuyau liquide / gaz (OD)	Ø9,52 mm ,	/ Ø15,9 mm	
	Distance max. verticale / totale	20 m ,	/ 30 m	
	Volume réservoir ECS	190 L	240 L	
	Matériau réservoir ECS	Acier inoxydable SUS 316 L		
	Isolation (épaisseur)	Polyuréthane ir	njecté (45 mm)	
-	Protection cathodique	Non r	equis	
	Diamètre circuit chauffage	G1"		
	Diamètre circuit ECS	G3/4"		
	Vase d'expansion inclus	8,0	) L	
	Pression disponible max. pompe	8,5	i m	
Unité intérieure	Poids à vide net / total	138,6 kg / 153,8 kg	155,3 kg / 170,2 kg	
	Puissance sonore	40 dB	40 dB	
	Alimentation	220-240 V	/1/50 Hz	
	Puissance nominale	3,10	kW	
	Intensité maximale	14,3	0 A	
	Fusible recommandé	C16	6 A	
	Résistance électrique backup	3,0 kW		
	Débit d'eau nominal	1,4 m³/h		
	Plage de débit d'eau	0,4 ~ 2,1 m³/h		
Température	Chauffage et ECS	+25 ~ ·	+65 °C	
impulsion	Refroidissement	+5 ~ +	25 °C	
	Chauffage	-25 ~ -	+35 °C	
Plage de travail	ECS	-25 ~ +	-43 °C	
	Refroidissement	-5 ~ +	43 °C	

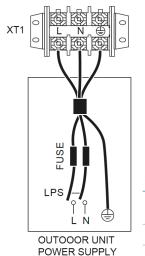












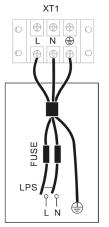
1-phase

Unité	8 kW
Protecteur contre la surintensité max. (MOP) (A)	19 A
Taille du câble (mm²)	4,0 mm²

# Internal machine parallel



CONNECT TO INDOOR UNIT



1-phase 3kW backup heater

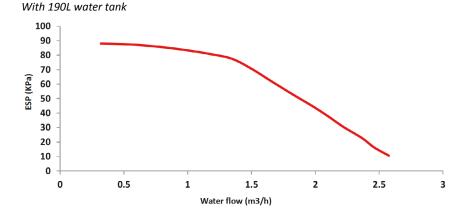
standard

	Taille du câble	4,0 mm²
INDOOR UNIT POWER SUPPLY		

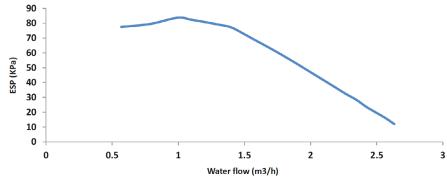
3 kW - 1 PH

Unité

#### **COURBE DE POMPE**



# With 240L water tank





	Chauffage			Refrige	eración	
	A+7°C Capacité kW / W+35°C COP	A+7°C Capacité kW / W+55°C COP	A-7°C Capacité kW / W+35°C COP	A-7°C Capacité kW / W+55°C COP	A+35°C Capacité kW / W+18°C EER	A+35°C Capacité kW / W+7°C EER
M-Theri A 8 L/XL	8,30 / 5,20	7,50 / 3,18	7,00 / 3,20	6,15 / 2,05	8,40 / 5,05	7,40 / 3,38

# RENDEMENTS ACS CERTIFIÉS PAR KEYMARK

	Classe énergétique ACS	Profil ACS	SCOP ACS / Climat moyen	SCOP ACS / Climat chaud
M-Theri A 8 L/XL	A+	L / XL	3,02 / 3,36	3,66 / 4,18

	Pression sonore Pression sonore Unité extérieure dB(A) Unité intérieure dB(A)	
M-Theri A 8 L/XL	46	25 (L) / 25 (XL)





## **FICHE PRODUIT**





Produit certifié par:











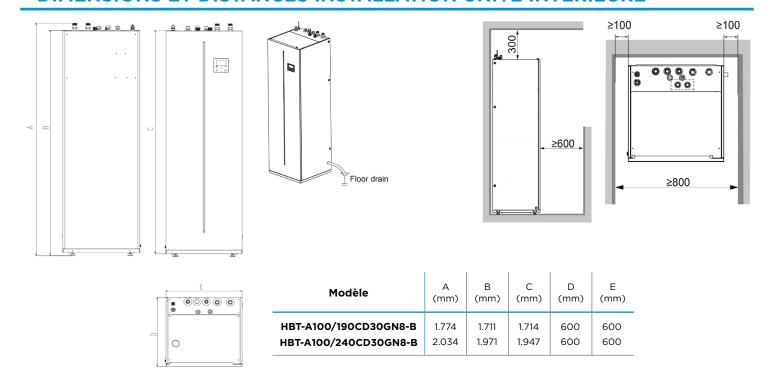


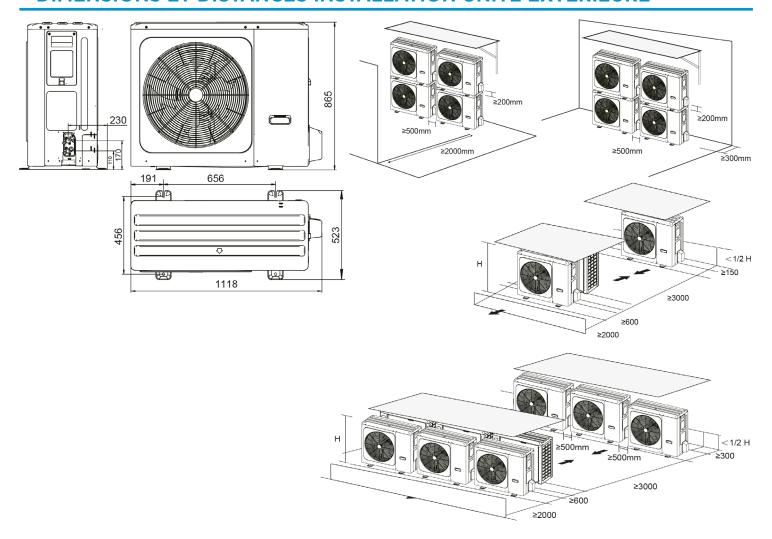


### **CARACTÉRISTIQUES**

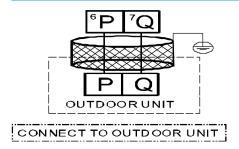
	Ensemble	M-THERI A 10 L	M-THERI A 10 XL
Modèle	Unité intérieure	HBT-A100/190CD30GN8-B	HBT-A100/240CD30GN8-B
	Unité extérieure	MHA-V10V	V/D2N8-B
	Poids net / total	78,5 kg /	<sup>'</sup> 92,0 kg
	Raccordement de purge	DN32	2 mm
	Puissance sonore	60 d	B(A)
	Alimentation	220-240 V	/1/50 Hz
	Intensité maximale	19,0 A	
Unité extérieure	Fusible recommandé	D20	A C
	Réfrigérant / Charge d'usine	R-32 /	1,65 kg
	Charge réfrigérant additionnelle (à partir de 15 m)	38,0	g/m
	Diamètre tuyau liquide / gaz (OD)	Ø9,52 mm /	/ Ø15,9 mm
	Distance max. verticale / totale	20 m /	′ 30 m
	Volume réservoir ECS	190 L	240 L
	Matériau réservoir ECS	Acier inoxyda	ble SUS 316 L
	Isolation (épaisseur)	Polyuréthane injecté (45 mm)	
-	Protection cathodique	Non requis	
	Diamètre circuit chauffage	G1"	
	Diamètre circuit ECS	G3/4"	
	Vase d'expansion inclus	8,0 L	
	Pression disponible max. pompe	8,5	m
Unité intérieure	Poids à vide net / total	138,6 kg / 153,8 kg	155,3 kg / 170,2 kg
	Puissance sonore	40 dB	40 dB
	Alimentation	220-240 V	/1/50 Hz
	Puissance nominale	3,10	kW
	Intensité maximale	14,3	0 A
	Fusible recommandé	C16	5 A
	Résistance électrique backup	3,0	kW
	Débit d'eau nominal	1,7 m³/h	
	Plage de débit d'eau	0,4 ~ 2	,1 m³/h
Température	Chauffage et ECS	+25 ~ +	+65 °C
impulsion	Refroidissement	+5 ~ +	25 °C
	Chauffage	-25 ~ +	+35 °C
Plage de travail	ECS	-25 ~ +	-43 °C
	Refroidissement	-5 ~ +43 °C	

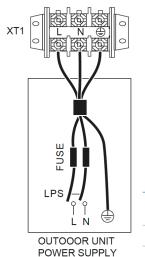












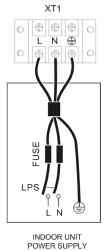
1-phase

Unité	10 kW
Protecteur contre la surintensité max. (MOP) (A)	19 A
Taille du câble (mm²)	4,0 mm <sup>2</sup>

# Internal machine parallel



CONNECT TO INDOOR UNIT

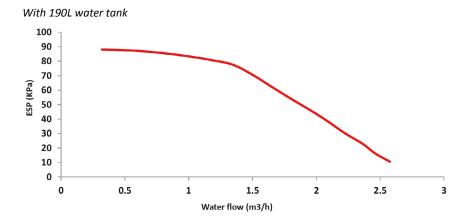


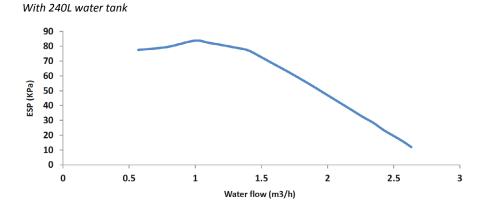
1-phase 3kW backup heater

standard

es	Unité	3 kW - 1 PH
	Taille du câble	4,0 mm²
LN		

#### **COURBE DE POMPE**







		Chauffage			Refrigo	eración
	A+7°C Capacité kW / W+35°C COP	A+7°C Capacité kW / W+55°C COP	A-7°C Capacité kW / W+35°C COP	A-7°C Capacité kW / W+55°C COP	A+35°C Capacité kW / W+18°C EER	A+35°C Capacité kW / W+7°C EER
M-Theri A 10 L/XI	. 10,00 / 5,00	9,50 / 3,10	8,00 / 3,05	6,85 / 2,00	10,00 / 4,80	8,20 / 3,30

# RENDEMENTS ACS CERTIFIÉS PAR KEYMARK

	Classe énergétique ACS	Profil ACS	SCOP ACS / Climat moyen	SCOP ACS / Climat chaud
M-Theri A 10 L/XL	A+	L / XL	3,02 / 3,36	3,66 / 4,18

	Pression sonore Unité extérieure dB(A)	Pression sonore Unité intérieure dB(A)
M-Theri A 10 L/XL	48	25 (L) / 25 (XL)





## **FICHE PRODUIT**





Produit certifié par:











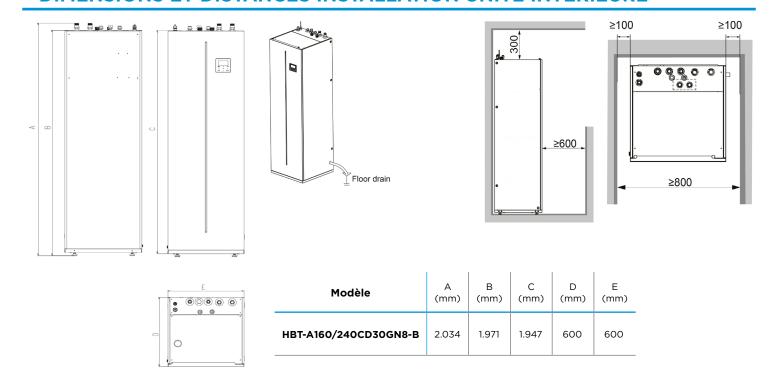


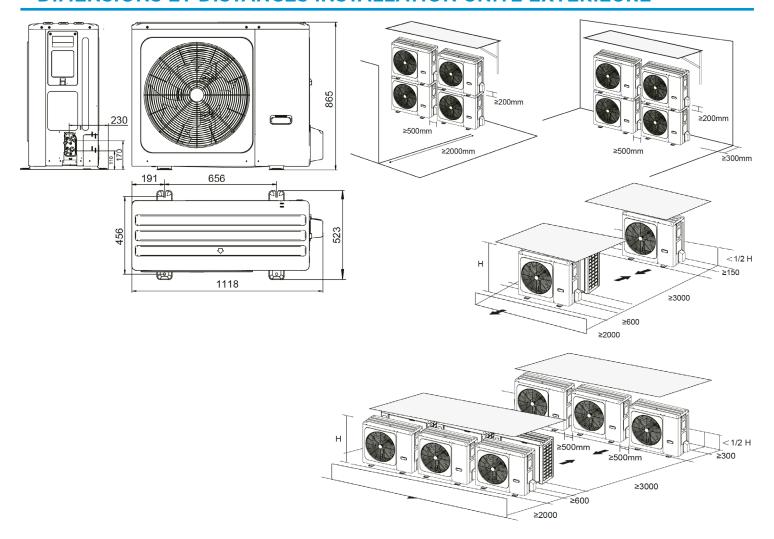


### CARACTÉDISTIQUES

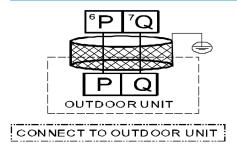
	Ensemble	M-THERI A 12 XL		
Modèle	Unité intérieure	HBT-A160/240CD30GN8-B		
	Unité extérieure	MHA-V12W/D2N8-B		
	Poids net / total	100 kg / 113,5 kg		
	Raccordement de purge	DN32 mm		
	Puissance sonore	64 dB(A)		
	Alimentation	220-240 V / 1 / 50 Hz		
Unité extérieure	Intensité maximale	30,0 A		
Office exterieure	Fusible recommandé	D32 A		
	Réfrigérant / Charge d'usine	R-32 / 1,84 kg		
	Charge réfrigérant additionnelle (à partir de 15 m)	38,0 g/m		
	Diamètre tuyau liquide / gaz (OD)	Ø9,52 mm / Ø15,9 mm		
	Distance max. verticale / totale	20 m / 30 m		
	Volume réservoir ECS	240 L		
	Matériau réservoir ECS	Acier inoxydable SUS 316 L		
	Isolation (épaisseur)	Polyuréthane injecté (45 mm)		
	Protection cathodique	Non requis		
	Diamètre circuit chauffage	G1"		
	Diamètre circuit ECS	G3/4"		
	Vase d'expansion inclus	8,0 L		
	Pression disponible max. pompe	8,5 m		
Unité intérieure	Poids à vide net / total	157,3 kg / 172,2 kg		
	Puissance sonore	44 dB		
	Alimentation	220-240 V / 1 / 50 Hz		
	Puissance nominale	3,10 kW		
	Intensité maximale	14,30 A		
	Fusible recommandé	C16 A		
	Résistance électrique backup	3,0 kW		
	Débit d'eau nominal	2,1 m³/h		
	Plage de débit d'eau	0,7 ~ 3,0 m³/h		
Température	Chauffage et ECS	+25 ~ +65 °C		
impulsion	Refroidissement	+5 ~ +25 °C		
	Chauffage	-25 ~ +35 °C		
Plage de travail	ECS	-25 ~ +43 °C		
	Refroidissement	-5 ~ +43 °C		

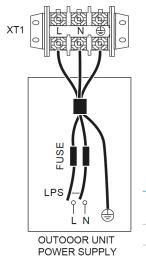












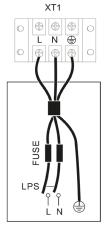
1-phase

Unité	12 kW
Protecteur contre la surintensité max. (MOP) (A)	30 A
Taille du câble (mm²)	6,0 mm <sup>2</sup>

# Internal machine parallel



CONNECT TO INDOOR UNIT



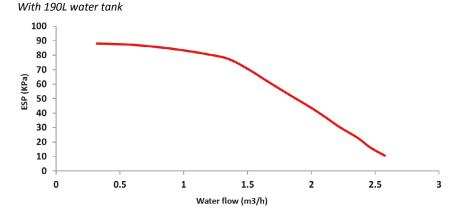
1-phase 3kW backup heater

standard

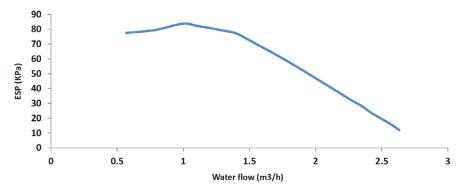
L N 🖭	
INDOOR UNIT	_
POWER SUPPLY	

# Unité 3 kW - 1 PH Taille du câble 4,0 mm²

#### **COURBE DE POMPE**



#### With 240L water tank





	Chauffage			Refrige	eración	
	A+7°C Capacité kW / W+35°C COP	A+7°C Capacité kW / W+55°C COP	A-7°C Capacité kW / W+35°C COP	A-7°C Capacité kW / W+55°C COP	A+35°C Capacité kW / W+18°C EER	A+35°C Capacité kW / W+7°C EER
M-Theri A 12 XL	12,10 / 4,95	12,00 / 3,10	10,00 / 3,00	9,80 / 2,05	12,00 / 4,00	11,60 / 2,75

# RENDEMENTS ACS CERTIFIÉS PAR KEYMARK

	Classe énergétique ACS	Profil ACS	SCOP ACS / Climat moyen	SCOP ACS / Climat chaud
M-Theri A 12 XL	A+	XL	3,00	3,73

	Pression sonore Unité extérieure dB(A)	Pression sonore Unité intérieure dB(A)
M-Theri A 12 XL	50	29





## **FICHE PRODUIT**





Produit certifié par:











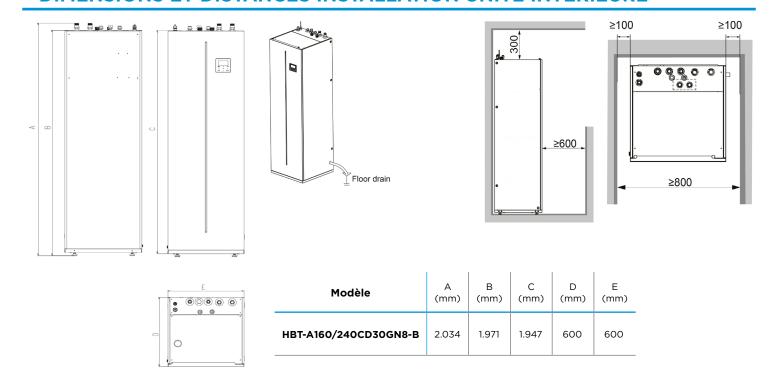


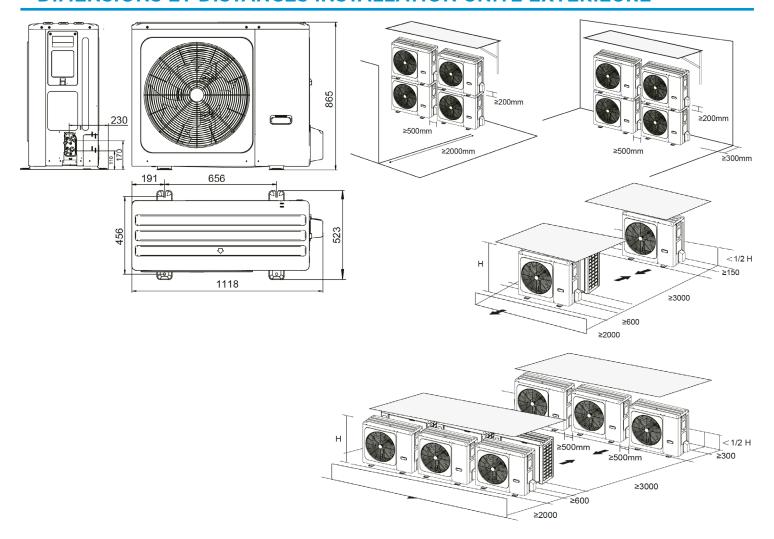


#### **CARACTÉRISTIQUES**

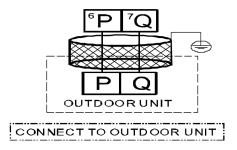
	Ensemble	M-THERI A 14 XL
Modèle	Unité intérieure	HBT-A160/240CD30GN8-B
	Unité extérieure	MHA-V14W/D2N8-B
	Poids net / total	100 kg / 113,5 kg
	Raccordement de purge	DN32 mm
	Puissance sonore	65 dB(A)
	Alimentation	220-240 V / 1 / 50 Hz
Jnité extérieure	Intensité maximale	30,0 A
onite exterieure	Fusible recommandé	D32 A
	Réfrigérant / Charge d'usine	R-32 / 1,84 kg
	Charge réfrigérant additionnelle (à partir de 15 m)	38,0 g/m
	Diamètre tuyau liquide / gaz (OD)	Ø9,52 mm / Ø15,9 mm
	Distance max. verticale / totale	20 m / 30 m
	Volume réservoir ECS	240 L
	Matériau réservoir ECS	Acier inoxydable SUS 316 L
	Isolation (épaisseur)	Polyuréthane injecté (45 mm)
	Protection cathodique	Non requis
	Diamètre circuit chauffage	G1"
	Diamètre circuit ECS	G3/4"
	Vase d'expansion inclus	8,0 L
	Pression disponible max. pompe	8,5 m
Unité intérieure	Poids à vide net / total	157,3 kg / 172,2 kg
	Puissance sonore	44 dB
	Alimentation	220-240 V / 1 / 50 Hz
	Puissance nominale	3,10 kW
	Intensité maximale	14,30 A
	Fusible recommandé	C16 A
	Résistance électrique backup	3,0 kW
	Débit d'eau nominal	2,5 m³/h
	Plage de débit d'eau	0,7 ~ 3,0 m³/h
Température	Chauffage et ECS	+25 ~ +65 °C
impulsion	Refroidissement	+5 ~ +25 °C
	Chauffage	-25 - +35 °C
Plage de travail	ECS	-25 ~ +43 °C
	Refroidissement	-5 ~ +43 °C

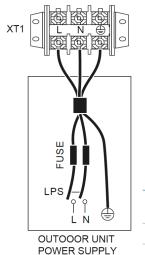












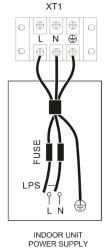
1-phase

Unité	14 kW
Protecteur contre la surintensité max. (MOP) (A)	30 A
Taille du câble (mm²)	6,0 mm <sup>2</sup>

# Internal machine parallel



CONNECT TO INDOOR UNIT

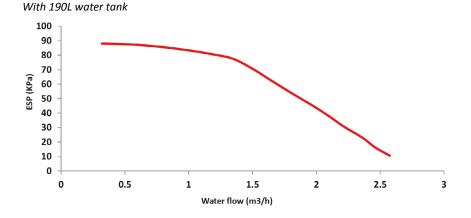


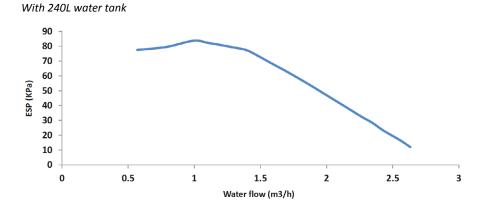
1-phase 3kW backup heater

standard

PS —	Unité	3 kW - 1 PH
	Taille du câble	4,0 mm²
L N $\odot$		

#### **COURBE DE POMPE**







	Chauffage			Refrige	eración	
	A+7°C Capacité kW / W+35°C COP	A+7°C Capacité kW / W+55°C COP	A-7°C Capacité kW / W+35°C COP	A-7°C Capacité kW / W+55°C COP	A+35°C Capacité kW / W+18°C EER	A+35°C Capacité kW / W+7°C EER
M-Theri A 14/14T XL	14,50 / 4,70	13,80 / 3,00	12,00 / 2,85	11,00 / 2,05	13,50 / 3,60	12,70 / 2,55

# RENDEMENTS ACS CERTIFIÉS PAR KEYMARK

	Classe énergétique ACS	Profil ACS	SCOP ACS / Climat moyen	SCOP ACS / Climat chaud
M-Theri A 14/14T XL	A+	XL	3,00	3,73

	Pression sonore Unité extérieure dB(A)	Pression sonore Unité intérieure dB(A)
M-Theri A 14/14T XL	51 (230V) / 51(380V)	29





## **FICHE PRODUIT**



















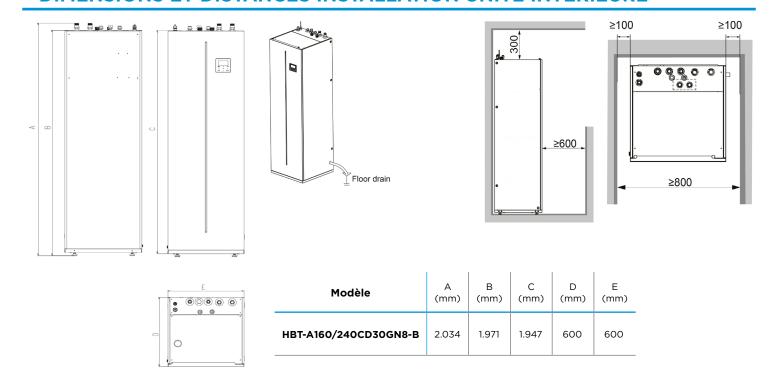


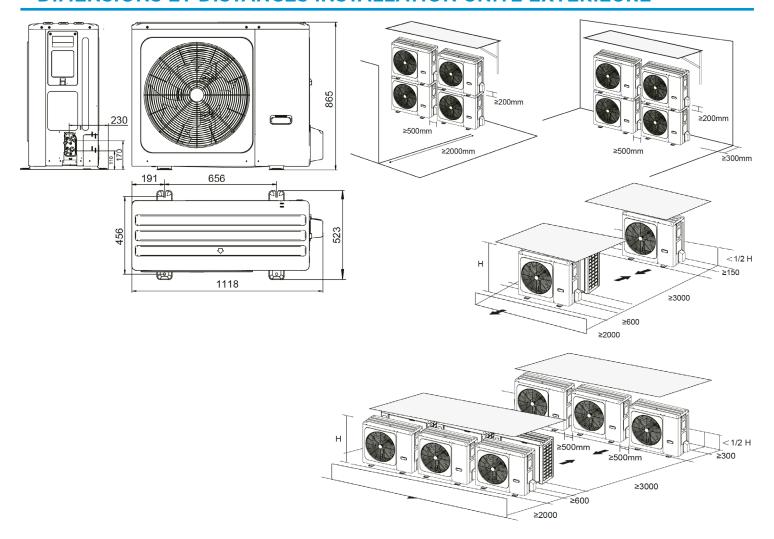


#### **CARACTÉRISTIQUES**

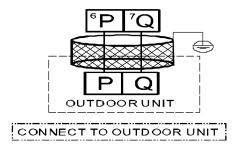
	Ensemble	M-THERI A 16 XL	
Modèle	Unité intérieure	HBT-A160/240CD30GN8-B	
	Unité extérieure	MHA-V16W/D2N8-B	
	Poids net / total	100 kg / 113,5 kg	
	Raccordement de purge	DN32 mm	
	Puissance sonore	68 dB(A)	
	Alimentation	220-240 V / 1 / 50 Hz	
Jnité extérieure	Intensité maximale	30,0 A	
mite exterieure	Fusible recommandé	D32 A	
	Réfrigérant / Charge d'usine	R-32 / 1,84 kg	
	Charge réfrigérant additionnelle (à partir de 15 m)	38,0 g/m	
	Diamètre tuyau liquide / gaz (OD)	Ø9,52 mm / Ø15,9 mm	
	Distance max. verticale / totale	20 m / 30 m	
	Volume réservoir ECS	240 L	
	Matériau réservoir ECS	Acier inoxydable SUS 316 L	
	Isolation (épaisseur)	Polyuréthane injecté (45 mm)	
	Protection cathodique	Non requis	
	Diamètre circuit chauffage	G1"	
	Diamètre circuit ECS	G3/4"	
	Vase d'expansion inclus	8,0 L	
	Pression disponible max. pompe	8,5 m	
Unité intérieure	Poids à vide net / total	157,3 kg / 172,2 kg	
	Puissance sonore	44 dB	
	Alimentation	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Puissance nominale	3,10 kW	
	Intensité maximale	14,30 A	
	Fusible recommandé	C16 A	
	Résistance électrique backup	3,0 kW	
	Débit d'eau nominal	2,8 m³/h	
	Plage de débit d'eau	0,7 ~ 3,0 m³/h	
Température	Chauffage et ECS	+25 ~ +65 °C	
impulsion	Refroidissement	+5 ~ +25 °C	
	Chauffage	-25 ~ +35 °C	
Plage de travail	ECS	-25 ~ +43 °C	
	Refroidissement	-5 ~ +43 °C	

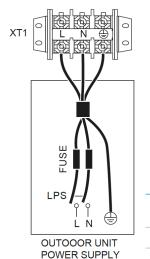












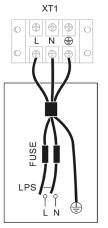
1-phase

Unité	16 kW
Protecteur contre la surintensité max. (MOP) (A)	30 A
Taille du câble (mm²)	6,0 mm²

# Internal machine parallel



CONNECT TO INDOOR UNIT



1-phase 3kW backup heater

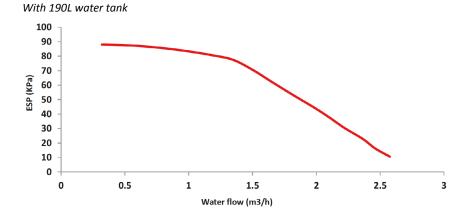
standard

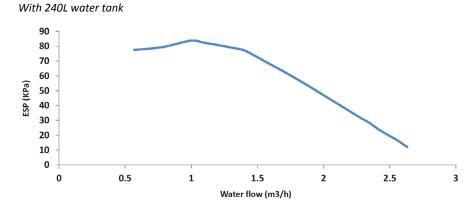
	Taille du câble	4,0 mm²
INDOOR UNIT POWER SUPPLY		

Unité

3 kW - 1 PH

#### **COURBE DE POMPE**







	Chauffage			Refrige	eración	
	A+7°C Capacité kW / W+35°C COP	A+7°C Capacité kW / W+55°C COP	A-7°C Capacité kW / W+35°C COP	A-7°C Capacité kW / W+55°C COP	A+35°C Capacité kW / W+18°C EER	A+35°C Capacité kW / W+7°C EER
M-Theri A 16/16T XL	16,00 / 4,50	16,00 / 2,90	13,10 / 2,70	12,50 / 2,00	14,90 / 3,40	14,00 / 2,45

# RENDEMENTS ACS CERTIFIÉS PAR KEYMARK

	Classe énergétique ACS	Profil ACS	SCOP ACS / Climat moyen	SCOP ACS / Climat chaud
M-Theri A 16/16T XL	A+	XL	3,00	3,73

	Pression sonore Unité extérieure dB(A)	Pression sonore Unité intérieure dB(A)
M-Theri A 16/16T XL	54 (230V) / 55(380V)	29





## **FICHE PRODUIT**





Produit certifié par:









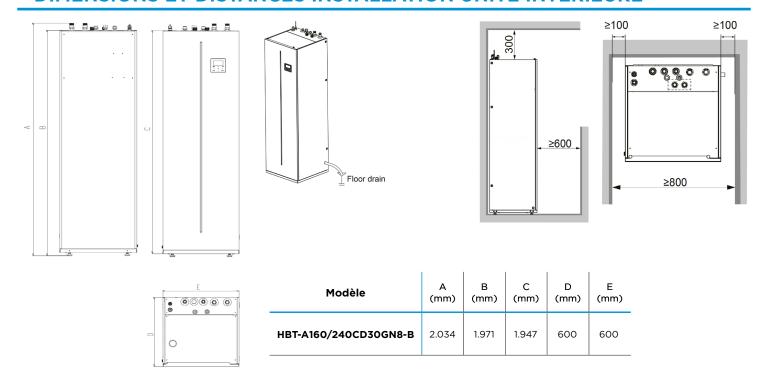


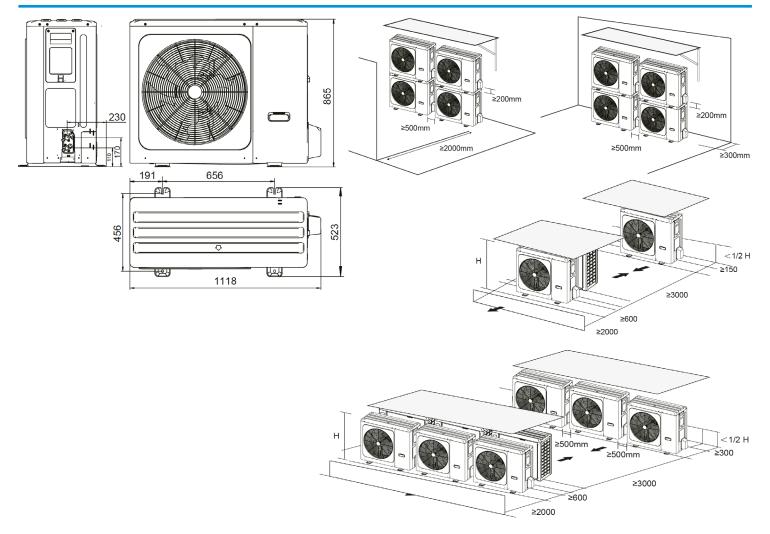




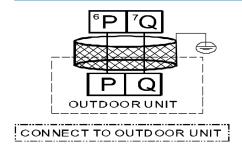
	Ensemble	M-THERI A 14T XL	
Modèle	Unité intérieure	HBT-A160/240CD30GN8-B	
	Unité extérieure	MHA-V14W/D2RN8-B	
	Poids net / total	116 kg / 129,5 kg	
	Raccordement de purge	DN32 mm	
	Puissance sonore	65 dB(A)	
	Alimentation	380-415 V / 3 / 50 Hz	
laitá autárianna	Intensité maximale	14,0 A	
nité extérieure	Fusible recommandé	D16 A	
	Réfrigérant / Charge d'usine	R-32 / 1,84 kg	
	Charge réfrigérant additionnelle (à partir de 15 m)	38,0 g/m	
	Diamètre tuyau liquide / gaz (OD)	Ø9,52 mm / Ø15,9 mm	
	Distance max. verticale / totale	20 m / 30 m	
	Volume réservoir ECS	240 L	
	Matériau réservoir ECS	Acier inoxydable SUS 316 L	
	Isolation (épaisseur)	Polyuréthane injecté (45 mm)	
	Protection cathodique	Non requis	
	Diamètre circuit chauffage	G1"	
	Diamètre circuit ECS	G3/4"	
	Vase d'expansion inclus	8,0 L	
	Pression disponible max. pompe	8,5 m	
nité intérieure	Poids à vide net / total	157,3 kg / 172,2 kg	
	Puissance sonore	44 dB	
	Alimentation	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Puissance nominale	3,10 kW	
	Intensité maximale	14,30 A	
	Fusible recommandé	C16 A	
	Résistance électrique backup	3,0 kW	
	Débit d'eau nominal	2,5 m³/h	
	Plage de débit d'eau	0,7 ~ 3,0 m³/h	
Température	Chauffage et ECS	+25 ~ +65 °C	
impulsion	Refroidissement	+5 ~ +25 °C	
	Chauffage	-25 ~ +35 °C	
lage de travail	ECS	-25 ~ +43 °C	
J	Refroidissement	-5 ~ +43 °C	

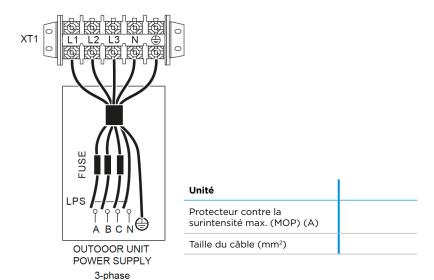








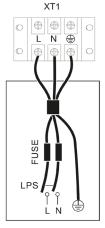




# Internal machine parallel

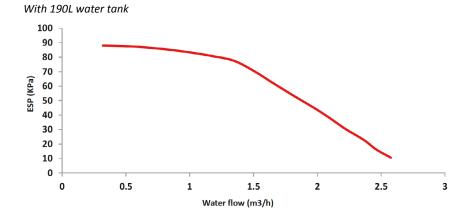


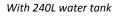
CONNECT TO INDOOR UNIT

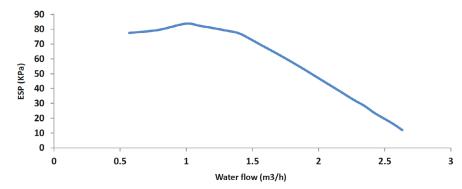


INDOOR UNIT POWER SUPPLY 1-phase 3kW backup heater standard **Unité**Taille du câble

#### **COURBE DE POMPE**









	Chauffage			Refrige	eración	
	A+7°C Capacité kW / W+35°C COP	A+7°C Capacité kW / W+55°C COP	A-7°C Capacité kW / W+35°C COP	A-7°C Capacité kW / W+55°C COP	A+35°C Capacité kW / W+18°C EER	A+35°C Capacité kW / W+7°C EER
M-Theri A 14T XL	14,50 / 4,70	13,80 / 3,00	12,00 / 2,85	11,00 / 2,05	13,50 / 3,60	12,70 / 2,55

# RENDEMENTS ACS CERTIFIÉS PAR KEYMARK

	Classe énergétique ACS	Profil ACS	SCOP ACS / Climat moyen	SCOP ACS / Climat chaud
M-Theri A 14T XL	A+	XL	3,00	3,73

	Pression sonore Unité extérieure dB(A)	Pression sonore Unité intérieure dB(A)
M-Theri A 14T XL	51 (230V) / 51(380V)	29





## **FICHE PRODUIT**





Produit certifié par:















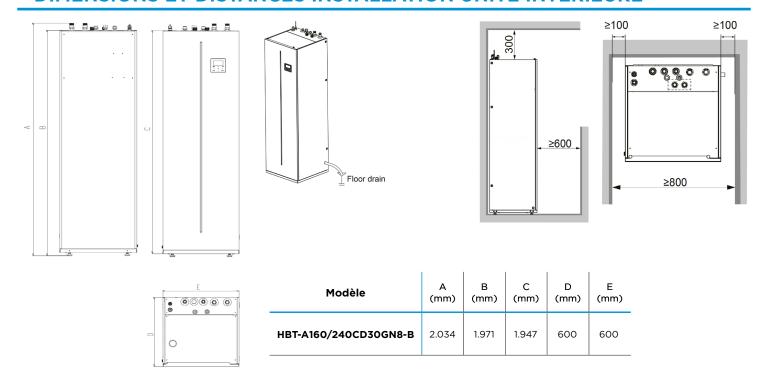


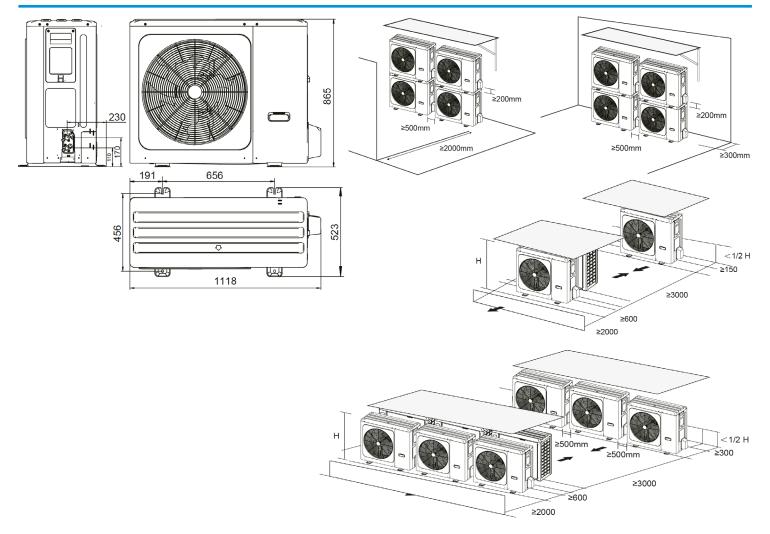


### **CARACTÉRISTIQUES**

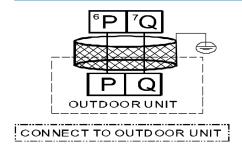
	Ensemble	M-THERI A 16T XL	
Modèle	Unité intérieure	HBT-A160/240CD30GN8-B	
	Unité extérieure	MHA-V16W/D2RN8-B	
	Poids net / total	116 kg / 129,5 kg	
	Raccordement de purge	DN32 mm	
	Puissance sonore	68 dB(A)	
	Alimentation	380-415 V / 3 / 50 Hz	
Unité extérieure	Intensité maximale	14,0 A	
Office exterieure	Fusible recommandé	D16 A	
	Réfrigérant / Charge d'usine	R-32 / 1,84 kg	
	Charge réfrigérant additionnelle (à partir de 15 m)	38,0 g/m	
	Diamètre tuyau liquide / gaz (OD)	Ø9,52 mm / Ø15,9 mm	
	Distance max. verticale / totale	20 m / 30 m	
	Volume réservoir ECS	240 L	
	Matériau réservoir ECS	Acier inoxydable SUS 316 L	
	Isolation (épaisseur)	Polyuréthane injecté (45 mm)	
	Protection cathodique	Non requis	
	Diamètre circuit chauffage	G1"	
	Diamètre circuit ECS	G3/4"	
	Vase d'expansion inclus	8,0 L	
	Pression disponible max. pompe	8,5 m	
Unité intérieure	Poids à vide net / total	157,3 kg / 172,2 kg	
	Puissance sonore	44 dB	
	Alimentation	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Puissance nominale	3,10 kW	
	Intensité maximale	14,30 A	
	Fusible recommandé	C16 A	
	Résistance électrique backup	3,0 kW	
	Débit d'eau nominal	2,8 m³/h	
	Plage de débit d'eau	0,7 ~ 3,0 m³/h	
Température	Chauffage et ECS	+25 ~ +65 °C	
impulsion	Refroidissement	+5 ~ +25 °C	
	Chauffage	-25 ~ +35 °C	
Plage de travail	ECS	-25 ~ +43 °C	
	Refroidissement	-5 ~ +43 °C	

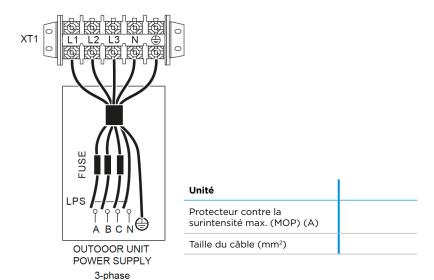








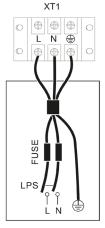




# Internal machine parallel

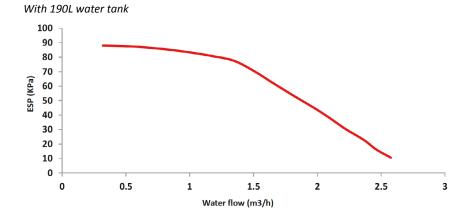


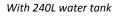
CONNECT TO INDOOR UNIT

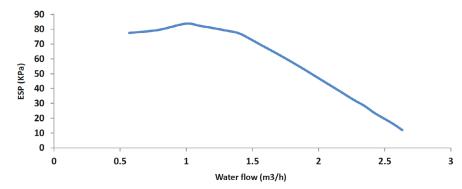


INDOOR UNIT POWER SUPPLY 1-phase 3kW backup heater standard **Unité**Taille du câble

#### **COURBE DE POMPE**









		Chau	Refrigeración			
	A+7°C Capacité kW / W+35°C COP	A+7°C Capacité kW / W+55°C COP	A-7°C Capacité kW / W+35°C COP	A-7°C Capacité kW / W+55°C COP	A+35°C Capacité kW / W+18°C EER	A+35°C Capacité kW / W+7°C EER
M-Theri A 16T	XL 16,00 / 4,50	16,00 / 2,90	13,10 / 2,70	12,50 / 2,00	14,90 / 3,40	14,00 / 2,45

# RENDEMENTS ACS CERTIFIÉS PAR KEYMARK

	Classe énergétique ACS	Profil ACS	SCOP ACS / Climat moyen	SCOP ACS / Climat chaud
M-Theri A 16T XL	A+	XL	3,00	3,73

	Pression sonore Unité extérieure dB(A)	Pression sonore Unité intérieure dB(A)
M-Theri A 16T XL	54 (230V) / 55(380V)	29